

SMALTO NITROSINTETICO OPACO

Linvea[®]
VERNICI

SMALTO NITROSINTETICO A RAPIDA ESSICCAZIONE



DESCRIZIONE

Smalto sintetico a base di resina alchidica modificata e nitrocellulosa, a rapidissima essiccazione, dotato di buona copertura, pienezza ed opacità, tale da garantire un buon aspetto estetico finale. Idoneo per applicazione su manufatti metallici in genere destinati sia all'interno che all'esterno, come macchine agricole, scaffalature, carpenteria varia.

COLORE

Bianco - Nero

CONFEZIONI

0,75 L - 2,5 L

CARATTERISTICHE

Composizione	A base di resine alchidiche e nitrocellulosa.
Peso specifico ISO 2811	1,03-1,16 kg/l in base alla colorazione
Contenuto solido % in Peso ISO 3251	25-28 % in base alla colorazione
Brillantezza ISO 2813	>10 gloss a 60°
Essiccazione	Fuori polvere: 5 minuti Asciutto: 15 minuti Indurito: 12 h
Resa teorica	8-7 m ² /l per strato
Spessore del film secco consigliato	25-30 µm 1 strato
Polimerizzazione completa	7-10 gg dall'applicazione
Intervallo di sovrapplicazione	Mano unica, non sovrapplicare

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Superfici in metallo ferroso mai verniciato

Asportare completamente l'eventuale calamina e ruggine presenti sulla superficie tramite sabbiatura Sa 2 1/2 o tramite pulizia con sistema manuale o meccanico (spazzolatura ST3).

ATTENZIONE: in caso di superfici sabbiate queste devono essere ricoperte entro 8 h con un primer in quanto è necessario dare maggior spessore per coprire i picchi della sabbia utilizzata e per evitare che la superficie venga nuovamente contaminata.

Lavare accuratamente per eliminare eventuali sostanze contaminanti.

Assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto. Applicare 1 strato di PRIMER ANTIRUGGINE o ZINCPRIMER ANTICORROSIVO.

Dopo almeno 12 h applicare 1 strato di SMALTO NITROSINTETICO OPACO a mano unica.

Superfici in metallo ferroso già verniciato

Pulizia con sistema manuale o meccanico fino a completa asportazione dei vecchi strati di pittura non ben ancorati e di eventuali punti di ruggine presenti. Irruvidire bene le vecchie pitture ben ancorate ed eliminare la polvere di carteggiatura. Nel caso di superfici notevolmente deteriorate è consigliabile l'asportazione delle vecchie pitture e della ruggine formatasi tramite sabbiatura Sa 2 1/2 oppure sverniciatura con idoneo sverniciatore e successiva eliminazione della ruggine tramite pulizia con sistema manuale o meccanico (spazzolatura ST3). ATTENZIONE: le superfici sabbiate devono essere ricoperte entro 8 h. Eliminare la polvere dalla superficie, assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto. Applicare 1 strato di PRIMER ANTIRUGGINE o ZINCPRIMER ANTICORROSIVO. Dopo almeno 12 h applicare 1 strato di SMALTO NITROSINTETICO OPACO a mano unica.

Superfici zincate, alluminio e leghe leggere

Ripulire accuratamente la superficie da eventuali tracce di ossidi tramite pulizia con sistema manuale o meccanico. Effettuare accurato sgrassaggio per eliminare agenti contaminanti. Assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto. Applicare 1 strato di fondo tipo ns. ZINCPRIMER ANTICORROSIVO. Dopo almeno 12 h applicare 1 strato di SMALTO NITROSINTETICO OPACO a mano unica.

TEMPERATURA DELL'AMBIENTE E DEL SUPPORTO

Temperatura dell'ambiente: Min. +5 °C / Max. +35 °C Umidità relativa dell'ambiente: <75%
Temperatura del supporto: Min. +5 °C / Max. +35 °C
La polimerizzazione completa del film avviene dopo 7-10 gg a T=20 °C e U.R. 60%
Evitare le applicazioni in presenza di condensa superficiale o sotto l'azione diretta del sole.
In spazi ristretti, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione.

DILUIZIONE

Spruzzo:
Misto aria 40 - 50% in volume con Diluente Nitro Antinebbia.
Airless Max 5 % in volume con Diluente Nitro.

PULIZIA ATTREZZI

Con diluente nitro subito dopo l'uso.

MAGAZZINAGGIO

Conservare il prodotto a temperature comprese tra +5 °C e + 30 °C. Teme il gelo.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

Maneggiare con cura i prodotti evitando il contatto con la pelle ed indossare gli adeguati dispositivi di protezione individuale. Gli applicatori dovranno attenersi alle disposizioni di legge attualmente in vigore. Negli ambienti interni, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione. Dopo l'utilizzo non disperdere i contenitori nell'ambiente. Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione locale/nazionale. Conferire i contenitori con residui di prodotto liquido ai punti di raccolta rifiuti per pitture e smalti. Smaltire i residui di prodotto indurito nei punti di raccolta di sfridi/materiali edili. Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

VOCE DI CAPITOLATO

Smalto sintetico a base di resina alchidica modificata e nitrocellulosa, a rapidissima essiccazione.

Applicazione, su supporti adeguatamente preparati, di SMALTO NITROSINTETICO OPACO, con proprietà di protezione e decorazione in ambienti esterni ed interni, in almeno 2 strati nella quantità determinata in base alle caratteristiche e condizioni del supporto.

Fornitura e posa del materiale Euro al m²

RESPONSABILITÀ E SUPPORTO TECNICO

La presente Scheda Tecnica è stata redatta sulla base dello stato attuale della tecnica e delle nostre esperienze. Per quanto riguarda i numerosi sottofondi e le differenti condizioni degli elementi da trattare, l'acquirente/applicatore non viene esonerato dal suo dovere di verificare in modo professionale ed artigianale, e di propria responsabilità, l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo d'impiego voluto, nelle condizioni in cui si trova il manufatto. Alla pubblicazione di una nuova edizione, il presente stampato perde la sua validità.

Per informazioni più dettagliate si prega di consultare il nostro servizio di ASSISTENZA TECNICA.

Rev. 2
settembre 2026