RUBY SATINATO

SMALTO SINTETICO ALCHIDICO URETANICO SATINATO
ANTICORROSIVO PER INTERNI ED ESTERNI



DESCRIZIONE

Finitura protettiva e decorativa anticorrosiva a base di resina alchidica-uretanica non ingiallente.
Idonea per l'applicazione in ambiente interno ed esterno, possiede elevata durezza superficiale e resistenza al graffio ottenibili con tempi di essiccazione ridotti. Ideale per applicazione diretta su metallo grazie alla presenza all'interno della formulazione di speciali pigmenti anticorrosivi.

COLORE

Lss001 Bianco – Base ED
Prodotto tinteggiabile con le paste a solvente del Sistema LCE System
N.B.: Per le tinte realizzate con LS02 NERO e LS13 ARANCIO R, potrebbe evidenziarsi un innalzamento della brillantezza (vedi caratteristiche)

CONFEZIONI

0,75 L – 2,5 L

CARATTERISTICHE

Composizione	A base di resina alchidica uretanica
Peso specifico ISO 2811	1.15–1.23 Kg/l in base alla tinta
Contenuto solido % in Volume	50-57%
Contenuto solido % in Peso ISO 3251	60-69%
Brillantezza a 60° ISO 2813	Satinato 20-30 gloss
Brillantezza a 60° con LS02 NERO (Tono pieno)	55-60 gloss
Brillantezza a 60° con LS13 ARANCIO R (Tono pieno)	40-45 gloss
Essiccazione	Asciutto 24 h
Spessore del film secco consigliato (DFT)	30 – 40 µm 1 strato
Resa teorica	19-14 m^2/l per strato
Polimerizzazione completa	7-10 gg dall'applicazione
Intervallo di sovrapplicazione	24 h

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Superfici in metallo ferroso mai verniciato

Asportare completamente l'eventuale calamina e ruggine presenti sulla superficie tramite sabbiatura Sa 2 1/2 o tramite pulizia con sistema manuale o meccanico (spazzolatura ST3). ATTENZIONE: in caso di superfici sabbiate queste devono essere ricoperte entro 8 h con un primer in quanto è necessario dare maggior spessore per coprire i picchi della sabbia utilizzata e per evitare che la superficie venga nuovamente contaminata.
Lavare accuratamente per eliminare eventuali sostanze contaminanti. Assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto.
Applicare 2 strati di RUBY SATINATO intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.

Su superfici esterne, per aumentare la protezione del supporto, si consiglia l'applicazione di 1 strato di fondo anticorrosivo tipo ns. serie PRIMER ANTIRUGGINE o ZINCPRIMER ANTICORROSIVO.
Dopo almeno 12 h applicare 2 strati di RUBY SATINATO intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.

Superfici in metallo ferroso già verniciato

Pulizia con sistema manuale o meccanico fino a completa asportazione dei vecchi strati di pittura non ben ancorati e di eventuali punti di ruggine presenti. Irruvidire bene le vecchie pitture ben ancorate ed eliminare la polvere di carteggiatura. Nel caso di superfici notevolmente deteriorate è consigliabile asportazione delle vecchie pitture e della ruggine formatasi tramite sabbiatura Sa 2 1/2 oppure sverniciatura con idoneo sverniciatore e successiva eliminazione della ruggine tramite pulizia con sistema manuale o meccanico (spazzolatura ST3). ATTENZIONE: le superfici sabbiate devono essere ricoperte entro 8 h. Eliminare la polvere dalla superficie, assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto.
Applicare 1 o 2 strati di RUBY SATINATO intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.
Su superfici esterne, per aumentare la protezione del supporto, si consiglia l'applicazione di 1 strato di fondo anticorrosivo tipo ns. serie PRIMER ANTIRUGGINE o ZINCPRIMER ANTICORROSIVO.
Dopo almeno 12 h applicare 2 strati di RUBY SATINATO intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.

Superfici zincate, alluminio e leghe leggere

Ripulire accuratamente la superficie da eventuali tracce di ossidi tramite pulizia con sistema manuale o meccanico. Effettuare accurato sgrassaggio per eliminare agenti contaminanti.
Assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto.
Applicare 1 strato di fondo tipo ns. ZINCPRIMER ANTICORROSIVO o HYDROPRIMER UNIVERSALE o PRIMER EPOSSIDICO ALL'ACQUA ANTICORROSIVO.
Dopo almeno 12 h applicare 2 strati di RUBY SATINATO intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.

Superfici in PVC e ABS rigidi

Eliminare ogni traccia di polvere o contaminanti dal supporto. Assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto.
Applicare 1 strato di fondo tipo ns. ZINCPRIMER ANTICORROSIVO o PRIMER EPOSSIDICO ALL'ACQUA ANTICORROSIVO.
Dopo almeno 12 h sovrapplicare con 2 strati di RUBY SATINATO intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.

Superfici in legno nuovo o riportato a nuovo

Carteggiare leggermente per asportare le fibre del legno sollevate. Asportare l'eventuale presenza di resina utilizzando idoneo diluente.
Stuccare le imperfezioni con stucco sintetico. Carteggiare le stuccature ed eliminare la polvere.
Controllare che il legno non sia troppo umido. Su legni con assorbimento elevato applicare una mano di CLASSICO per uniformare gli assorbimenti della superficie. ATTENZIONE al trattamento su legni ricchi di tannino. Per ridurre la formazione di macchie scure, applicare idoneo fondo isolante.
Carteggiare la superficie e quindi procedere all'applicazione di 1 o 2 strati di fondo tipo ns. FONDO RIEMPITIVO o HYDROPRIMER UNIVERSALE.
Dopo almeno 12 h applicare 2 strati di RUBY SATINATO intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.

Superfici in legno già verniciato

Carteggiare per asportare le fibre del legno sollevate, eliminare strati di vecchie pitture mal ancorate. Irruvidire bene le vecchie pitture ben ancorate ed eliminare la polvere di carteggiatura.
Asportare l'eventuale presenza di resina utilizzando idoneo diluente.
Stuccare le imperfezioni con stucco sintetico.
Carteggiare le stuccature ed eliminare la polvere. Controllare che il legno non sia troppo umido.
Procedere all'applicazione di 1 o 2 strati di fondo riempitivo tipo ns. FONDO RIEMPITIVO o HYDROPRIMER UNIVERSALE.
Dopo almeno 12 h applicare 2 strati di RUBY SATINATO intervallati da almeno 24 h l'uno dall'altro.

TEMPERATURA DELL'AMBIENTE E DEL SUPPORTO

Temperatura dell'ambiente: Min. +5 °C / Max. +35 °C Umidità relativa dell'ambiente: <75%
Temperatura del supporto: Min. +5 °C / Max. +35 °C
La polimerizzazione completa del film avviene dopo 7-10 gg a T=20 °C e U.R. 60%
Evitare le applicazioni in presenza di condensa superficiale o sotto l'azione diretta del sole.
In spazi ristretti, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione.

DILUIZIONE

Pennello/rullo: 0-5% con acquaragia.
Spruzzo: 5% con diluente sintetico.

PULIZIA ATTREZZI

Con acquaragia subito dopo l'uso.

MAGAZZINAGGIO

Conservare il prodotto a temperature comprese tra +5 °C e + 30 °C. Teme il gelo.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

VOC (Direttiva 2004/42/CE) (g/l) Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Valore limite UE per questo prodotto (Cat. A/i): 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV.

Maneggiare con cura i prodotti evitando il contatto con la pelle ed indossare gli adeguati dispositivi di protezione individuale. Gli applicatori dovranno attenersi alle disposizioni di legge attualmente in vigore. Negli ambienti interni, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione.
Dopo l'utilizzo non disperdere i contenitori nell'ambiente. Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione locale/nazionale. Conferire i contenitori con residui di prodotto liquido ai punti di raccolta rifiuti per pitture e smalti. Smaltire i residui di prodotto indurito nei punti di raccolta di sfridi/materiali edili.
Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

VOCE DI CAPITOLATO

Smalto sintetico alchidico uretanico anticorrosivo satinato. Applicazione, su supporti adeguatamente preparati, di RUBY SATINATO a base di resina alchidica uretanica non ingiallente, con proprietà di protezione e decorazione in ambienti esterni ed interni, elevata durezza e resistenza al graffio, adesione diretta su metalli ferrosi rinforzata dal suo potere antiruggine, in almeno 2 strati nella quantità determinata in base alle caratteristiche e condizioni del supporto.

Fornitura e posa del materiale Euro…….al m²

RESPONSABILITÀ E SUPPORTO TECNICO

La presente Scheda Tecnica è stata redatta sulla base dello stato attuale della tecnica e delle nostre esperienze. Per quanto riguarda i numerosi sottofondi e le differenti condizioni degli elementi da trattare, l'acquirente/applicatore non viene esonerato dal suo dovere di verificare in modo professionale ed artigianale, e di propria responsabilità, l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo d'impiego voluto, nelle condizioni in cui si trova il manufatto. Alla pubblicazione di una nuova edizione, il presente stampato perde la sua validità.

Per informazioni più dettagliate si prega di consultare il nostro servizio di ASSISTENZA TECNICA.

LINVEA VERNICI
LINVEA srl – Via Benedetto Croce, 2-4 80026 Casoria (NA)
+39 081 759 0922 – linvea@linvea.it – linvea@pec.it – www.linvea.it