

OVER-EX SATINATO

VERNICE POLIURETANICA BICOMPONENTE ALL'ACQUA

Linvea[®]
VERNICI



DESCRIZIONE

Finitura poliuretanica bicomponente (A+B) all'acqua, trasparente e protettiva. Idonea per la protezione di supporti in muratura o ceramiche precedentemente verniciati e come protezione per pavimentazioni, pavimenti in resina e in microcemento. Idonea, inoltre per la protezione di superfici in legno ottenendo un effetto flatting. La formulazione consente al prodotto polimerizzato di ottenere elevate resistenze alle macchie di alimenti, rendendo la superficie rivestita facilmente pulibile. Risulta pertanto particolarmente indicato per l'applicazione su svariate superfici sia in ambiente interno che in ambiente esterno in quanto resistente ai raggi UV. Idoneo per il rivestimento di pavimenti e pareti in ambienti con presenza di alimenti, sottoposte a valutazione di sistema HACCP in conformità al Reg.852/2004 (D.Lgs/2007). È pertanto idoneo per superfici che devono essere disinfettabili e che richiedono un elevato livello di igiene e pulizia.

COLORE

Trasparente

CONFEZIONI

KIT A+B 0.75 L - 4 L

CARATTERISTICHE

Composizione	A base di resina acril-isocianato (poliuretano)
Peso specifico ISO 2811	Componente A : 1.05 Kg/l Componente B: 1.130 Kg/l
Contenuto solido % in Peso ISO 3251	42%
Contenuto solido % in Volume	39%
Resa teorica	10-8 m ² /l per strato
Polimerizzazione completa	7-10 gg a seconda della temperatura
Intervallo di sovrapplicazione	Minimo 8 h - max 7 gg (oltre i 7 gg è necessaria la carteggiatura)
Impiego	Interno / Esterno
Classificazione UNI EN 13300	
Resistenza al lavaggio (UNI EN ISO 11998)	Classe 1
Brillantezza EN ISO 2813	45 - 50 gloss a 60°
Rapporto di miscelazione in peso	Componente A 100 gr. Componente B 20 gr.
Rapporto di miscelazione in volume	Componente A 100 ml. Componente B 19 ml
Pot Life	3 ore a T= 23 °C Attenzione: il pot life diminuisce a T>23 °C Trascorso tale periodo il prodotto non è più utilizzabile

TEMPI DI MESSA IN UTILIZZO A DIVERSE TEMPERATURE

T °C	Intervallo degli strati	Pedonabilità	Indurimento completo
+10 °C	24 ore	3 giorni	12 giorni
+20 °C	12 ore	2 giorni	8 giorni
+30 °C	8 ore	2 giorni	6 giorni

Le resistenze chimiche si raggiungono dopo 7-10 giorni a T= 20-30 °C. I tempi sono influenzati dalle condizioni di temperatura e umidità ambientale.

Resistenza alla macchia 7 gg T Ambiente 25°C

LIQUIDO	5 MINUTI	30 MINUTI	24 ORE
(Test dopo 7 gg di polimerizzazione a T= 20°C e U.R. 60%)			
TÈ	Rimosso	Rimosso	Rimosso
CAFFÈ	Rimosso	Rimosso	Rimosso
OLIO EVO	Rimosso	Rimosso	Rimosso
SUCCO DI FRUTTA (Pesca)	Rimosso	Rimosso	Rimosso
ACETO	Rimosso	Rimosso	Rimosso
VINO ROSSO	Rimosso	Rimosso	Rimosso
KETCHUP	Rimosso	Rimosso	Rimosso
SALSA DI SOIA	Rimosso	Rimosso	Rimosso
COCA COLA	Rimosso	Rimosso	Rimosso
SALSA DI POMODORO	Rimosso	Rimosso	Rimosso
CREMA SPALMABILE	Rimosso	Rimosso	Rimosso

Per la pulizia delle macchie utilizzare un panno inumidito con acqua e sapone neutro. Alcune tipologie di macchie, come vino rosso e salsa di pomodoro, potrebbero non garantire l'eliminazione totale della macchia in particolare se superati i tempi indicati sulla seguente tabella. Succhi di frutta colorati potrebbero non garantire la totale eliminazione della macchia.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E INDICAZIONI PER L'APPLICAZIONE

Cemento nuovo

Il supporto deve essere stagionato almeno 28 giorni, privo di umidità (<4%) e di efflorescenze saline. Aspirare totalmente la polvere presente. Lavare con una soluzione di acido cloridrico al 10%, per irruvidire la superficie migliorando l'adesione della finitura. Attendere la totale scomparsa delle bollicine. Sciacquare abbondantemente per eliminare residui di soluzione acida. Nel caso di superfici lucide, prevedere mediante mezzi meccanici una parziale rimozione della patina superficiale fino a un aspetto opaco. A supporto perfettamente asciutto e condizioni ambientali buone applicare 2 mani di EXTREMA LUCIDO o OPACO diluito al 20% in volume con acqua intervallate da almeno 16 h l'una dall'altra. Sulle superfici orizzontali la calpestabilità si ottiene dopo 48h dall'applicazione della seconda mano mentre la polimerizzazione completa, che garantisce le resistenze maggiori, si ottiene in 7gg-12gg. In ambiente esterno, per evitare possibili ingiallimenti o sfarinamenti si consiglia la sovraverniciatura con la finitura acril-poliuretanica OVER- EX SATINATO.

Cemento vecchio o già verniciato

Rimuovere tutte le incoerenze presenti ed eventuali vecchi cicli di pitturazione non bene aderenti, mediante carteggiatura manuale o meccanica. Aspirare la polvere di carteggiatura. Eliminare eventuali impurità, residui di sporco, grasso o sostanze oleose con l'utilizzo di prodotti specifici e risciacquare abbondantemente. Il supporto deve essere asciutto ed esente da tracce di sporco o unto. Nel caso di presenza di olio o grasso, nella corsia di marcia dei garage, prevedere la pallinatura. L'applicazione su vecchi cicli di pitturazione è a rischio adesione, pertanto si consiglia un test preventivo. Eventuali micro e macro cavillature, vanno risanate con malte idonee. A supporto perfettamente asciutto e condizioni ambientali buone, applicare 1 mano di consolidante LINFIX e dopo almeno 12 h applicare 2 mani di EXTREMA LUCIDO o OPACO diluito al 20% in volume con acqua intervallate da almeno 16 h l'una dall'altra. Sulle superfici orizzontali la calpestabilità si ottiene dopo 48h dall'applicazione della seconda mano mentre la polimerizzazione completa, che garantisce le resistenze maggiori, si ottiene in 7gg-12gg. In ambiente esterno, per evitare possibili ingiallimenti o sfarinamenti si consiglia la sovraverniciatura con la finitura acril -poliuretanica OVER- EX SATINATO.

Piastrelle – Mattonelle – Ceramiche – Cotto – Gres

Eliminare eventuali impurità, residui di sporco, grasso o sostanze oleose tramite idoneo sgrassante neutro. Risciacquare con acqua tiepida e lasciare asciugare completamente facendo particolare attenzione alle fughe. Applicare 2 mani di EXTREMA LUCIDO o OPACO diluito al 20% in volume con acqua intervallate da almeno 16 ore l'una dall'altra. Sulle superfici orizzontali la calpestabilità si ottiene dopo 48h dall'applicazione della seconda mano mentre la polimerizzazione completa, che garantisce le resistenze maggiori, si ottiene in 7gg-12gg. Per aumentare la resistenza alle macchie si consiglia la sovraverniciatura con la finitura acril-poliuretanica OVER- EX SATINATO.

Metallo Ferroso mai verniciato

Asportare completamente calamina e ruggine tramite pulizia con sistema manuale o meccanico (spazzolatura ST3) o tramite sabbiatura Sa 2 ½. Nei casi di superfici sabbiate è necessario che queste vengano ricoperte al massimo dopo 8 h con un primer per evitare che queste vengano nuovamente contaminate. Lavaggio accurato per eliminare sostanze contaminanti ed assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto prima di procedere all'applicazione. In caso di applicazione in ambiente interno dove non si necessita di particolari proprietà di resistenza alla corrosione è possibile applicare EXTREMA LUCIDO o OPACO anche direttamente su metallo previa adeguata preparazione del supporto. In ambiente interno o esterno dove si necessita di protezione dalla corrosione si consiglia l'applicazione di una mano di PRIMER EPOSSIDICO ALL'ACQUA ANTICORROSIVO. Dopo almeno 12 h, applicare 2 strati di EXTREMA LUCIDO o OPACO intervallati da almeno 16 h l'uno dall'altro. In ambiente esterno, per evitare possibili ingiallimenti o sfarinamenti si consiglia la sovraverniciatura con la finitura acril -poliuretanica OVER- EX SATINATO.

Metallo Ferroso già verniciato

Effettuare pulizia con sistema manuale o meccanico (spazzolatura ST3) per asportare parti male ancorate e punti di ruggine. Nei casi di superfici molto deteriorate è consigliabile completa asportazione delle vecchie pitture tramite Sabbiatura Sa 2 ½ o idoneo sverniciatore. Nei casi di superfici sabbiate è necessario che queste vengano ricoperte al massimo dopo 8 h con un primer per evitare che queste vengano nuovamente contaminate. Irruvidire le vecchie pitture ancorate ed eliminare la polvere di carteggiatura. Assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto prima di procedere all'applicazione. In caso di applicazione in ambiente interno dove non si necessita di particolari proprietà di resistenza alla corrosione è possibile applicare EXTREMA LUCIDO o OPACO anche direttamente su metallo previa adeguata preparazione del supporto. In ambiente interno o esterno dove si necessita di protezione dalla corrosione si consiglia l'applicazione di una mano di PRIMER EPOSSIDICO ALL'ACQUA ANTICORROSIVO. Dopo almeno 12 h, applicare 2 strati di EXTREMA LUCIDO o OPACO intervallati da almeno 16 h l'uno dall'altro. In ambiente esterno, per evitare possibili ingiallimenti o sfarinamenti si consiglia la sovraverniciatura con la finitura acril -poliuretanica OVER- EX SATINATO.

Lamiera Zincata, Alluminio e Leghe Leggere

Eliminare accuratamente dalla superficie tracce di ossidi tramite pulizia con sistema manuale o meccanico. Effettuare accurato sgrassaggio per eliminare agenti contaminanti. Assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto prima di procedere all'applicazione. Applicare 1 strato di PRIMER EPOSSIDICO ALL'ACQUA ANTICORROSIVO.

Dopo almeno 12 h, applicare 2 strati di EXTREMA LUCIDO o OPACO intervallati da almeno 16 h l'uno dall'altro. In ambiente esterno, per evitare possibili ingiallimenti o sfarinamenti si consiglia la sovraverniciatura con la finitura acril - poliuretanica OVER- EX SATINATO.

PVC & ABS

Eliminare tracce di contaminanti dalla superficie. Se necessario effettuare una leggera carteggiatura ed eliminare la polvere. Assicurarsi che il supporto sia perfettamente asciutto prima di procedere con l'applicazione.

Applicare 1 strato di o PRIMER EPOSSIDICO ALL'ACQUA ANTICORROSIVO e dopo almeno 12 h, applicare 2 strati di EXTREMA LUCIDO o OPACO intervallati da almeno 16 h l'uno dall'altro. In ambiente esterno, per evitare possibili ingiallimenti o sfarinamenti si consiglia la sovraverniciatura con la finitura acril - poliuretanica OVER- EX SATINATO.

Legno nuovo o riportato a nuovo

Carteggiare leggermente per asportare fibre di legno sollevate ed eventuale presenza di resina. Stuccare le imperfezioni del legno con stucco sintetico. Carteggiare ed eliminare la polvere di carteggiatura. Assicurarsi che l'umidità interna del legno sia inferiore al 13%. Su legni con presenza di tannino applicare idoneo fondo isolante per bloccare la macchia. Applicare 2 strati di OVER-EX SATINATO intervallati da almeno 8 h l'uno dall'altro.

Legno già verniciato

Eliminare vecchi strati di pitture mal ancorate. Carteggiare per asportare le fibre del legno sollevate ed irruvidire le vecchie pitture ben ancorate. Eliminare la polvere di carteggiatura e stuccare le imperfezioni con stucco sintetico. Carteggiare le stuccature ed eliminare la polvere. Assicurarsi che l'umidità interna del legno sia inferiore al 13%. Applicare 2 strati di OVER- EX SATINATO intervallati da almeno 8 h l'uno dall'altro.

TEMPERATURA DELL'AMBIENTE E DEL SUPPORTO

La polimerizzazione completa del film avviene dopo 7 - 10 gg a T=20 °C e U.R. 60%. Evitare le applicazioni in presenza di condensa superficiale o sotto l'azione diretta del sole. In spazi ristretti, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'essiccazione.

DILUIZIONE

Pennello/Rullo: 10% con acqua
Spruzzo: 10-15% con acqua

PULIZIA ATTREZZI

Con acqua, subito dopo l'uso.

TINTEGGIATURA E MAGAZZINAGGIO

Miscelare accuratamente il prodotto prima di procedere all'applicazione. Evitare applicazioni con temperatura ambiente inferiori a +5 °C o superiori a +35 °C ed umidità relativa ambiente superiore all'80%. A temperature di applicazione inferiori ai +15 °C potrebbe rendersi necessaria l'aggiunta di una maggiore quantità di diluente per ottenere la viscosità di applicazione desiderata. Troppo diluente causa una diminuzione della resistenza alla colatura e può dare origine a difetti in fase di applicazione. Verificare idoneità delle superfici relativamente al grado di umidità con igrometro a contatto o induzione. Conservare il prodotto a temperature comprese tra +5 °C e + 30° C. Teme il gelo.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

Negli ambienti interni, ventilare adeguatamente l'area durante l'applicazione e l'azione.

Dopo l'utilizzo non disperdere i contenitori nell'ambiente. Smaltire il prodotto/recipiente in conformità alla regolamentazione locale/nazionale. Conferire i contenitori con residui di prodotto liquido ai punti di raccolta rifiuti per pitture e smalti. Smaltire residui di prodotto indurito nei punti di raccolta di sfridi/materiali edili.

Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

VOCE DI CAPITOLATO

Su superfici adeguatamente predisposte, applicazione a pennello o rullo di almeno 2 strati di OVER-EX SATINATO, finitura poliuretanica bicomponente all'acqua, specifica per la protezione di superfici interne ed esterne, avente caratteristiche di elevata protezione dai raggi UV e resistenza alle macchie di alimenti, formulato con materie prime che ne consentono l'utilizzo in ambienti con sistema HACCP in conformità al Reg.852/2004 (D.Lgs/2007). Particolarmente indicata su superfici che devono essere disinfettabili e che richiedono un elevato livello di igiene e pulizia.

Fornitura e posa del materiale Euro al m²

RESPONSABILITÀ E SUPPORTO TECNICO

La presente Scheda Tecnica è stata redatta sulla base dello stato attuale della tecnica e delle nostre esperienze. Per quanto riguarda i numerosi sottofondi e le differenti condizioni degli elementi da trattare, l'acquirente/applicatore non viene esonerato dal suo dovere di verificare in modo professionale ed artigianale, e di propria responsabilità, l'idoneità dei nostri prodotti per lo scopo d'impiego voluto, nelle condizioni in cui si trova il manufatto. Alla pubblicazione di una nuova edizione, il presente stampato perde la sua validità.

Per informazioni più dettagliate si prega di consultare il nostro servizio di ASSISTENZA TECNICA.

Rev. 2
settembre 2026