

LINCOTE



Smalto sintetico dalla finitura lucida, satinata o ferromicacea per esterni e interni, idoneo per il trattamento di superfici in ferro, con proprietà antiruggine. Le ottime caratteristiche applicative dovute alla buona pennellabilità e dilatazione, combinate a tempi ridotti di preparazione delle superfici, identificano il prodotto ideale per il “fai da te”. L’elevata proprietà di adesione per applicazione diretta su supporti metallici, garantisce l’eliminazione del fenomeno di ossidazione.

Colore	Colori Cartella, finitura lucida o satinata
Confezioni	Grigio o grigio ferro, finitura ferromicacea grana fine 0,750 – 2,5 litri

Caratteristiche del prodotto

Composizione	A base di resine alchidiche e pigmenti inibitori della corrosione. La versione ferromicacea è strutturata con cariche lamellari e pigmenti che esplicano una funzione contro i raggi U.V. e le intemperie, riducendo sensibilmente il processo di corrosione.
Peso specifico	1,050 – 1,250 kg/l finitura lucida o satinata, in funzione delle tinte. 1,380-1,450 kg/l finitura ferromicacea.
Percentuale in peso del secco resina sul secco totale	70% +/- 2, finitura lucida o satinata. 34% +/- 2, finitura ferromicacea.
Essiccazione a 20 °C e 65-75% U.R.	Fuori polvere: 2- 4 ore. Asciutto: circa 6 ore. Indurito: circa 24 ore.
Sovrapplicazione	Dopo 18 - 24 ore.
Resa	14 - 16 mq/l per mano, finitura lucida o satinata, 12 – 14 mq/l per mano, finitura ferromicacea. La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.
Copertura	Ottima.

Riempimento	Ottimo.
Spessore medio del film essiccato	25 – 30 micron per mano.
Aspetto del film	Lucido, Satinato o Ferromicaceo.
Resistenza agli agenti atmosferici	Ottima.
Condizioni di impiego	Temperatura dell'aria: 5 - 30 °C. Temperatura del prodotto: 10 - 30 °C. Umidità relativa : max 85%.
Resistenza chimico-fisica	Il prodotto completa il processo di essiccazione e di polimerizzazione dopo 7 – 10 giorni dall'applicazione in condizioni ottimali.
Altre proprietà	<ul style="list-style-type: none"> - Ottima adesione diretta su ferro. - Proprietà anticorrosive sulle opere in ferro. - Ottimo potere coprente - Ottima elasticità. - Facile applicabilità. - Ottima resistenza agli agenti atmosferici. - Ottima resistenza all'esterno.
Conservazione	In confezioni ben chiuse e al riparo dal gelo ad una temperatura tra +5 e +30 °C.

Modo d'impiego	
Impiego	Su superfici in ferro nuove o già verniciate.
Applicazione	Pennello, rullo o spruzzo.
Diluizione	<p>Pennello o rullo: Finitura lucida o satinata: pronto all'uso. Se necessario diluire al 5% in volume con Diluente Sintetico 914090L. Finitura ferromicacea: 0 – 5% in volume con Diluente Sintetico 914090L.</p> <p>A spruzzo: 20% in volume con Diluente Sintetico 914090L, ugello: LP 517, pressione: 170 bar, filtro macchina: 60 Mash, filtro pistola: 100 Mash.</p>
Pulizia degli attrezzi	Con Diluente Sintetico 914090L.

Sistemi di applicazione	<p>A) Ferro nuovo:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lasciare arrugginire le superfici per favorire la rimozione della calamina. - Spazzolare e/o carteggiare energicamente per rimuovere la ruggine presente. - Applicare due mani di prodotto, secondo le modalità sopra riportate.
-------------------------	--

B) Ferro ossidato e/o già verniciato:

- Spazzolare e/o carteggiare curando in particolare le parti presentanti ruggine e rimuovendo eventuali vecchie mani di pittura non ben aderenti.
- Applicare due mani di prodotto, secondo le modalità sopra riportate.

Note: In condizioni particolarmente ossidate prevedere l'applicazione del fondo anticorrosivo Metallite. Al fine di aumentare le proprietà anticorrosive della finitura, si consiglia l'aggiunta di FZ2003. Nel caso si vada a ricoprire un antiruggine applicata da più di 72h è bene procedere ad una leggera carteggiatura prima di procedere con l'applicazione della finitura. Non applicare sotto l'azione diretta dei raggi solari o su superfici esposte da lungo tempo al sole, proteggendole per alcuni giorni successivi da eventuali piogge.

L'applicazione del prodotto con temperature elevate, su superfici calde, in spessori eccessivi e/o in condizioni di esposizione solare diretta può dare origine a possibili raggrinzimenti.

Vista la particolarità del prodotto, nel caso di utilizzo di più confezioni, si consiglia di miscelare in un unico contenitore.

Per superfici estese è consigliabile l'applicazione a rullo o spruzzo, per una migliore uniformità.

Voce di capitolato

Smalto sintetico dalla finitura lucida, satinata o ferromicacea, per esterni e interni, idoneo per il trattamento di superfici in ferro, con proprietà antiruggine. (tipo Lincote – Smalto Antiruggine). Le ottime caratteristiche applicative dovute alla buona pennellabilità e dilatazione, combinate a tempi ridotti di preparazione delle superfici, identificano il prodotto ideale per il "fai da te". L'elevata proprietà di adesione per applicazione diretta su supporti metallici, garantisce l'eliminazione del fenomeno di ossidazione.

Peso specifico 1,050 – 1,250 kg/l finitura lucida o satinata, in funzione delle tinte.
 1,380-1,450 kg/l finitura ferromicacea.

Percentuale in peso del secco
resina sul secco totale 70% +/- 2, finitura lucida o satinata.
 34% +/- 2, finitura ferromicacea.

Essiccazione a 20 °C
e 65-75% U.R. Fuori polvere: 2- 4 ore.
 Asciutto: circa 6 ore.
 Indurito: circa 24 ore.

Sovrapplicazione Dopo 18 - 24 ore.

Resa 14 - 16 mq/l per mano, finitura lucida o satinata,
 12 – 14 mq/l per mano, finitura ferromicacea.
La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.

Spessore medio del
film essiccato 25 – 30 micron per mano.

Aspetto del film Lucido, Satinato o Ferromicaceo.

Tutte le informazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo. Per informazioni più dettagliate si prega di consultare il nostro servizio di ASSISTENZA TECNICA.