

LINCOTE



Smalto sintetico dalla finitura lucida, satinata o ferromicacea per esterni e interni, idoneo per il trattamento di superfici in ferro, con proprietà antiruggine. Le ottime caratteristiche applicative dovute alla buona pennellabilità e dilatazione, combinate a tempi ridotti di preparazione delle superfici, identificano il prodotto ideale per il “fai da te”. L’elevata proprietà di adesione per applicazione diretta su supporti metallici, garantisce l’eliminazione del fenomeno di ossidazione.

Colore	Colori Cartella, finitura lucida o satinata
Confezioni	Grigio o grigio ferro, finitura ferromicacea grana fine 0,750 – 2,5 litri
Caratteristiche del prodotto	
Composizione	A base di resine alchidiche e pigmenti inibitori della corrosione. La versione ferromicacea è strutturata con cariche lamellari e pigmenti che esplicano una funzione contro i raggi U.V. e le intemperie, riducendo sensibilmente il processo di corrosione.
Peso specifico	1,050 – 1,250 kg/l finitura lucida o satinata, in funzione delle tinte. 1,380-1,450 kg/l finitura ferromicacea.
Percentuale in peso del secco resina sul secco totale	70% +/- 2, finitura lucida o satinata. 34% +/- 2, finitura ferromicacea.
Essiccazione a 20 °C e 65-75% U.R.	Fuori polvere: 2- 4 ore. Asciutto: circa 6 ore. Indurito: circa 24 ore.
Sovrapplicazione	Dopo 18 - 24 ore.
Resa	14 - 16 mq/l per mano, finitura lucida o satinata, 12 – 14 mq/l per mano, finitura ferromicacea. La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.
Copertura	Ottima.

Riempimento	Ottimo.
Spessore medio del film essiccato	25 – 30 micron per mano.
Aspetto del film	Lucido, Satinato o Ferromicaceo.
Resistenza agli agenti atmosferici	Ottima.
Condizioni di impiego	Temperatura dell'aria: 5 - 30 °C. Temperatura del prodotto: 10 - 30 °C. Umidità relativa : max 85%.
Resistenza chimico-fisica	Il prodotto completa il processo di essiccazione e di polimerizzazione dopo 7 – 10 giorni dall'applicazione in condizioni ottimali.
Altre proprietà	<ul style="list-style-type: none"> - Ottima adesione diretta su ferro. - Proprietà anticorrosive sulle opere in ferro. - Ottimo potere coprente - Ottima elasticità. - Facile applicabilità. - Ottima resistenza agli agenti atmosferici. - Ottima resistenza all'esterno.
Conservazione	In confezioni ben chiuse e al riparo dal gelo ad una temperatura tra +5 e +30 °C.

Modo d'impiego	
Impiego	Su superfici in ferro nuove o già verniciate.
Applicazione	Pennello, rullo o spruzzo.
Diluizione	<p>Pennello o rullo: Finitura lucida o satinata: pronto all'uso. Se necessario diluire al 5% in volume con Diluente Sintetico 914090L. Finitura ferromicacea: 0 – 5% in volume con Diluente Sintetico 914090L.</p> <p>A spruzzo: 20% in volume con Diluente Sintetico 914090L, ugello: LP 517, pressione: 170 bar, filtro macchina: 60 Mash, filtro pistola: 100 Mash.</p>
Pulizia degli attrezzi	Con Diluente Sintetico 914090L.

Sistemi di applicazione	<p>A) Ferro nuovo:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lasciare arrugginire le superfici per favorire la rimozione della calamina. - Spazzolare e/o carteggiare energicamente per rimuovere la ruggine presente. - Applicare due mani di prodotto, secondo le modalità sopra riportate.
-------------------------	--

Tutte le informazioni tecniche qui contenute sono fornite al meglio della ns. esperienza e conoscenza tecnica. Linvea garantisce la buona riuscita del lavoro realizzato con i ns. prodotti, a condizione che in sede di applicazione vengano seguite scrupolosamente le indicazioni tecniche sopra riportate ed il lavoro venga eseguito a perfetta regola d'arte, con perizia e professionalità. Il Cliente è tenuto a verificare, prima della posa in opera, l'idoneità del prodotto per l'uso previsto, se necessario anche con prove preliminari. Ogni e qualsiasi responsabilità da parte di Linvea è esclusa e declinata, per i risultati ottenuti con l'impiego del materiale errato e/o al di fuori delle regole della buona tecnica.

Per informazioni più dettagliate si prega di consultare il nostro servizio di ASSISTENZA TECNICA.