

## HYDROLAK FERROBATTUTO



Smalto Ferromicaceo all'acqua per interni ed esterni.

---

Colore	Colori cartella
--------	-----------------

---

Confezioni	0,750-2,5 litri
------------	-----------------

---

Caratteristiche del prodotto

### Composizione

A base di resina acrilica in dispersione acquosa, pigmenti ferro micaceo e fosfato di zinco. La struttura lamellare dei pigmenti determina una funzione protettiva contro i raggi UV e le intemperie, riducendo sensibilmente il processo di corrosione.

Peso specifico medio	1,430 kg/l.
----------------------	-------------

Essiccazione a 20 °C e 65 -75% di U.R.	Al tatto 2 h. Indurito circa 6 h.
---	--------------------------------------

Resa	14-16 mq/l per mano.
------	----------------------

Copertura	Ottima.
-----------	---------

Riempimento	Ottimo.
-------------	---------

Spessore medio del film applicato	25 micron per mano.
--------------------------------------	---------------------

Aspetto del film	Metallizzato semiopaco.
------------------	-------------------------

Resistenza agli agenti atmosferici	Ottima.
---------------------------------------	---------

## **Note**

Per aumentare le resistenze chimico-fisiche, si consiglia di aggiungere l'ARH09 (reticolante polifunzionale).

Conservazione In confezioni ben chiuse e al riparo dal gelo.

---

### Modo d'impiego

Impiego Direttamente su lamiera zincata e/o PVC.  
Su supporti ferrosi e/o altro, opportunamente preparati.

Applicazione Pennello, rullo o spruzzo  
Per applicazione a spruzzo: diluizione 20% in volume con acqua, ugello: FFLP 414 – LP 413, pressione: 120-130 bar, filtro macchina: 60 Mash, filtro pistola: 100 Mash.  
(per superfici estese, si consiglia l'applicazione a spruzzo per una migliore uniformità).

Diluizione Pennello o rullo pronto all'uso.

Condizioni ambientali  
Temperatura dell'aria 8-30 °C.  
Temperatura del prodotto 10-30 °C.  
Umidità relativa max 85%.

## **Note**

Non applicare in condizioni climatiche avverse. Applicare in ambienti con un buon ricambio d'aria.

Sovrapplicazione 5 - 6 ore.

Pulizia degli attrezzi Con acqua subito dopo l'uso.

---

### Sistemi di applicazione

#### **A) Ferro nuovo:**

- Lasciare arrugginire i ferri per favorire la rimozione della calamina.
- Spazzolare e/o carteggiare per rimuovere la ruggine presente.
- Applicare una mano di Hydrolak Antiruggine, non diluita.
- Applicare due mani di Hydrolak Ferrobattuto, diluite secondo le indicazioni sopra riportate.

#### **B) Ferro vecchio:**

- Spazzolare e/o carteggiare curando le parti arrugginite e rimuovendo eventuali vecchie mani di pittura non bene aderenti.
- Ritoccare le parti scoperte con Hydrolak Antiruggine.
- Applicare due mani di Hydrolak Ferrobattuto, diluite secondo le indicazioni sopra riportate.

### **C) Ferro zincato nuovo:**

- Lavare la superficie con acqua e detersivo usando una spugna abrasiva, risciacquare bene e lasciare asciugare.
- Applicare due mani di Hydrolak Ferrobattuto, diluite secondo le indicazioni sopra riportate.

### **D) Ferro zincato vecchio:**

- Lavare la superficie con acqua e detersivo usando una spugna abrasiva e rimuovere eventuali vecchie mani di pittura non bene aderenti. Risciacquare bene e lasciare asciugare.
- Nel caso di presenza di ruggine, trattare con Hydrolak Antiruggine.
- Applicare due mani di Hydrolak Ferrobattuto, diluite secondo le indicazioni sopra riportate.

### **E) PVC:**

- Lavare la superficie con acqua e detersivo usando una spugna abrasiva e rimuovere eventuali vecchie mani di pittura non bene aderenti. Risciacquare bene e lasciare asciugare.
- Applicare due mani di Hydrolak Ferrobattuto, diluite secondo le indicazioni sopra riportate.

### **Note**

Non applicare in condizioni climatiche avverse. Applicare in ambienti con un buon ricambio d'aria. Attendere minimo 5 ore tra una mano e l'altra. Vista la particolarità del prodotto, nel caso di utilizzo di più confezioni, si consiglia di miscelare in un unico contenitore.

---

### **Voce di capitolato**

Smalto Ferromicaceo all'acqua per interni ed esterni (tipo Hydrolak Ferrobattuto); a base di resina acrilica in dispersione acquosa, pigmenti ferro micaceo e fosfato di zinco.

Peso specifico medio                    1,430 kg/l.

Essiccazione  
a 20 °C e 65-75% di U.R.            al tatto 2 h.                    indurito circa 6 h.

Caratteristica                            La struttura lamellare dei pigmenti esplica funzione protettiva ai raggi UV e alle intemperie, riducendo sensibilmente il processo di corrosione.

Tutte le informazioni tecniche qui contenute sono fornite al meglio della ns. esperienza e conoscenza tecnica. Linvea garantisce la buona riuscita del lavoro realizzato con i ns. prodotti, a condizione che in sede di applicazione vengano seguite scrupolosamente le indicazioni tecniche sopra riportate ed il lavoro venga eseguito a perfetta regola d'arte, con perizia e professionalità.

Il Cliente è tenuto a verificare, prima della posa in opera, l'idoneità del prodotto per l'uso previsto, se necessario anche con prove preliminari. Ogni e qualsiasi responsabilità da parte di Linvea è esclusa e declinata, per i risultati ottenuti con l'impiego del materiale errato e/o al di fuori delle regole della buona tecnica.

Per informazioni più dettagliate si prega di consultare il nostro servizio di ASSISTENZA TECNICA.