

HYDROLAK ANTIRUGGINE



Primer per ferro, specifico per termosifoni. Linvea non inserisce intenzionalmente formaldeide nel prodotto. Il quantitativo di formaldeide, eventualmente presente, risulterà sempre inferiore ai 10 mg/kg di prodotto; inferiore ai limiti di soglia di rilevazione strumentale e ben al di sotto dei limiti previsti dalla legge.

Colore	Bianco
Confezioni	0,750 - 2,5 litri

Caratteristiche del prodotto

Composizione A base di resine acriliche in dispersione acquosa, fosfato di zinco, biossido di Titanio e cariche selezionate.

Peso specifico medio 1,250 kg/l.

Percentuale in peso di secco resina sul secco totale 44% +/- 3.

Compatibilità **Il prodotto è tinteggiabile con il nostro sistema tintometrico max 2% o con l'aggiunta max 5% di Hydrolak colorato.**

Essiccazione
a 20 °C e 60 % U.R.
spessore di 50 micron **Asciutto 1 - 2 ore.**

Condizioni d'impiego
Temperatura dell'aria: 8-30 °C.
Temperatura del prodotto: 10-30 °C.
Umidità relativa: max 85%.

Non applicare in condizioni climatiche avverse. Se il prodotto è applicato in ambienti chiusi è richiesto un continuo ricambio d'aria.

Sovrapplicazione	Minimo 6 ore.
Resa	15-18 mq/l per mano.
Spessore raccomandato	40-50 micron secchi.
Aspetto del film	10-15 gloss (Glossmetro 60°).
Copertura	Buona.
Riempimento	Buono.
Conservazione	In confezioni ben chiuse e al riparo dal gelo.

Modo d'impiego

Impiego	Su superfici in ferro e materiali ferrosi come antiruggine per interno/esterno.
Applicazione	Pennello o rullo.
Temperatura di applicazione	8-30 °C.
Diluizione	Pronto all'uso. Se necessario con acqua max 10% in volume.
Pulizia degli attrezzi	Con acqua subito dopo l'uso.

Sistemi di applicazione	<ul style="list-style-type: none">- Spazzolare ed eliminare completamente la ruggine presente.- Eliminare l'unto e lo sporco presenti, con Diluente Sintetico 914090.- Applicare due mani di HYDROLAK ANTIRUGGINE secondo le indicazioni sopra riportate.- Finire con due mani di SMALTO HYDROLAK.
-------------------------	---

Nota: Nel caso di ferro nuovo con calamina, è necessario lasciare arrugginire il ferro alle intemperie prima di operare come sopra indicato. Non lasciare mai intercorrere tempi lunghi (non oltre le 48 ore) tra l'applicazione dell'**HYDROLAK ANTIRUGGINE** e lo smalto **HYDROLAK** di finitura. Nel caso prevedere una leggera carteggiatura.

Voce di capitolato

Primer per ferro, specifico per termosifoni (tipo Hydrolak Antiruggine);
a base di resine acriliche in dispersione acquosa, fosfato di zinco, ossido di Titanio e cariche selezionate.

Peso specifico medio 1,250 kg/l.

Percentuale in peso di secco
resina sul secco totale 44% +/- 3.

Tutte le informazioni tecniche qui contenute sono fornite al meglio della ns. esperienza e conoscenza tecnica. Linvea garantisce la buona riuscita del lavoro realizzato con i ns. prodotti, a condizione che in sede di applicazione vengano seguite scrupolosamente le indicazioni tecniche sopra riportate ed il lavoro venga eseguito a perfetta regola d'arte, con perizia e professionalità.

Il Cliente è tenuto a verificare, prima della posa in opera, l' idoneità del prodotto per l'uso previsto, se necessario anche con prove preliminari. Ogni e qualsiasi responsabilità da parte di Linvea è esclusa e declinata, per i risultati ottenuti con l'impiego del materiale errato e/o al di fuori delle regole della buona tecnica.

Per informazioni più dettagliate si prega di consultare il nostro servizio di ASSISTENZA TECNICA.