

# POLYLAC SATINÉ



**Smalto sintetico satinato  
per esterni e interni**

**Linvea**<sup>®</sup>  
INDUSTRIA VERNICI

# POLYLAC SATINÈ

smalto sintetico satinato per esterni e interni



F0.78.65



D2.50.50



C0.40.30



C4.60.40



C8.50.30



D2.50.55



D2.10.30



E4.10.60



E8.40.60



G8.40.50



E8.40.50



RAL 6001



G8.30.80



X0.20.30



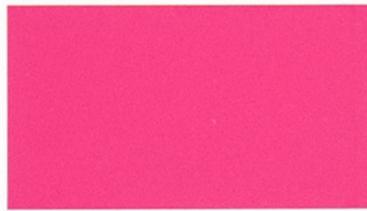
S6030-R90B



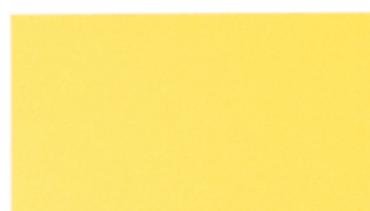
S0.30.50



R0.20.70



A0.30.50



F2.30.80



F6.15.85



F6.07.77



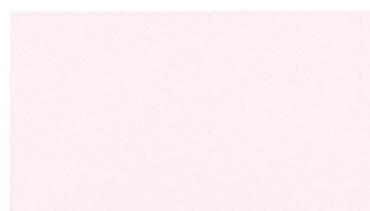
G4.04.88



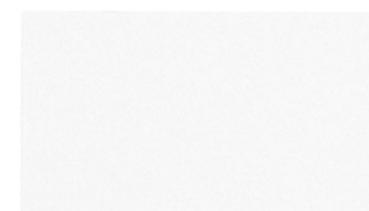
P0.07.85



HN.02.85



W0.03.84



U0.04.84



T0.10.70



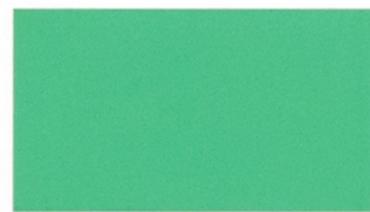
SN.02.57



C0.10.70



FN.02.67



L0.20.60



N0.28.70



L0.20.40



G0.05.35



nero



bianco



# POLYLAC SATINÈ

smalto sintetico satinato per esterni e interni



colori / bianco: 0,375 - 0,750 - 2,5 litri / nero: 0,375 - 0,750 - 2,5 litri / tinte cartella e basi SSC: 0,750 - 2,5 litri

## caratteristiche

<b>composizione</b>	a base di resine alchidiche			
<b>peso specifico medio</b> 0,9-1,2 kg/l (secondo le tinte)	<b>essiccazione</b> asciutto: 4 - 6 ore circa indurito: 18 - 24 ore circa	<b>sovrapplicazione</b> dopo 16 ore	<b>resa</b> 14-16 mq/l per mano	<b>copertura</b> ottima
<b>riempimento</b> buono	<b>spessore medio del film applicato</b> 20-25 micron per mano	<b>aspetto del film</b> bianco 13 - 16 Gloss (Glossmetro 60°) colori 20 - 30 Gloss (Glossmetro 60°)	<b>conservazione</b> confezioni ben chiuse ed al riparo dal gelo	

## modo d'impiego

<b>applicazione</b> pennello o rullo	<b>diluizione</b> pronto all'uso	<b>pulizia degli attrezzi</b> con diluente sintetico 914090	<b>impiego</b> per legno, ferro, infissi, porte, mobili, termosifoni
---	-------------------------------------	--	---

## sistemi di applicazione

**ferro nuovo** • lasciare arrugginire i ferri per favorire la rimozione della calamina • spazzolare e/o carteggiare per rimuovere la ruggine presente • applicare due mani di Metallite, diluita al 5% in volume con Diluente Sintetico 914090 • applicare due mani di Polylac satinè secondo le indicazioni sopra riportate

**ferro vecchio già verniciato** • spazzolare e/o carteggiare curando in particolare le parti arrugginite • ritoccare i punti arrugginiti con Metallite non diluita • se la ruggine è estesa applicare una mano di Metallite, diluita max al 5% in volume con Diluente Sintetico 914090 su tutta la superficie • applicare due mani di Polylac Satiné secondo le indicazioni sopra riportate

**legno nuovo** • carteggiare • applicare una mano di Opaco G9 • stuccare • carteggiare una seconda volta • applicare due mani a finire di Polylac Satiné secondo le indicazioni sopra riportate

**legno già verniciato** • accurata carteggiatura per rimuovere le vecchie mani non ben aderenti e per irruvidire le superfici • applicare una mano di Opaco G9 • carteggiare una seconda volta • applicare due mani a finire di Polylac Satiné secondo le indicazioni sopra riportate

**nota:** gli smalti di nuova generazione «Alto solido» rilasciano sul supporto una quantità maggiore di prodotto e sono più lenti in essiccazione rispetto ai prodotti di vecchia generazione; stendendoli maggiormente ed in maniera omogenea, senza particolari accumuli, si ottiene uno spessore simile ai vecchi prodotti, evitando eventuali raggrinzimenti

attenzione:

- tutte le informazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo, per notizie più dettagliate si consiglia di consultare la relativa scheda tecnica

quidequid.it  
design

05/2019

costo cartella 6,00 €

**Linvea**<sup>®</sup>  
INDUSTRIA VERNICI

Linvea srl  
sede e stabilimento:  
via Benedetto Croce, 2/4  
80026 Casoria Napoli IT  
telefono +39 081 7590922  
fax +39 081 7597707



www.linvea.it



linvea@linvea.it

seguici



il vostro rivenditore Linvea:

Linvea srl opera con sistemi: UNI EN ISO 9001 certificato da SGS  
UNI EN ISO 14001 certificato da DNV