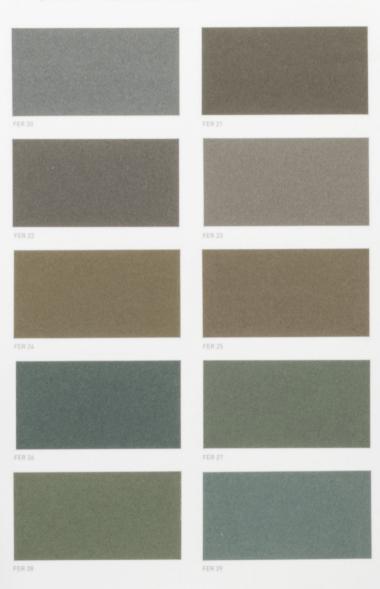


LINTEX e HYDROLAK FERROBATTUTO

tinte riproducibili in macchina colorimetrica









nota le tinte di questa cartella sono riproducibili anche in grana grossa, la grana grossa è disponibile solo per il UNTEX FERROBATTUTO

• attenzione, tutte le pastiglie di questa cartella possono subire col tempo leggere alterazioni di tinta

note i colori realizzati in HYDROLAK FERROBATTUTO, data la natura del predotto, risulteranno più puliti e brillanti; le pasticche di questa cartella sono realizzate dalla BASE 11 grana fine del LINTEX FERROBATTUTO



LINTEX FERROBATTUTO









confezioni • colori 0,375 / 0,750 / 2,5 litri • basi SSC 0,375 / 0,750 / 2,5 litri

peso specifico

sovrapplicazione

resa copertura riempimento

spessore medio film applicato aspetto del film

resistenza agli agenti atmosferici conservazione

impiego applicazione

con DILUENTE SINTETICO 914090 · a pennello o rullo: 0-5% in volume · a spruzzo: 15-20% in volume pulizia degli attrezzi con DILUENTE SINTETICO 914090

su ferro nuovo • lasciare arrugginire i ferri per lavorire la rimozione della calamina • spazzolare e/o sabbiare per rimuovere la ruggine pre-applicare due mani di METALLITE diluite al 5% in volume con DILUENTE SINTETICO 914090 • applicare due mani di UNTEX PERROBATTUTO Secondo

ferro vecchio o glà verniciato · spazzolare e/o carteggiare curando in particolare le parti presentanti ruggine · ritoccare i punti arrugginiti con METALLITE non diluita • se la ruggine è estesa, appicare una mano di METALLITE diluita al 5% in volume con DILUENTE SINTETICO 914090 su tutta la superficie • applicare due mani di LINTEX FERROBATTUTO secondo le indicazioni sopra riportate

note* per le superfici estese è consigliabile l'applicazione a rullo o a spruzzo per una migliore uniformità; vista la particolarità del prodotto,



HYDROLAK FERROBATTUTO

70006000

peso specifico medio

essiccazione resa

copertura

riempimento

spessore medio del film applicato 25 micron per mano aspetto del film

resistenza agli agenti atmosferici

conservazione

impiego applicazione

diluizione

temperatura di applicazione sovrapplicazione

pulizia degli attrezzi

ferro nuovo • lasciare arrugginire i ferri per favorire la rimozione della calamina • spazzolare e/o carteggiare per rimuovere la ruggine presente

applicare una mano di HYDROLAK ANTIRUGGIN€ • applicare due mani di HYDROLAK FERROBATTUTO secondo le indicazioni sopra riportate

ferro vecchio già verniciato • spazzolare e/o carteggiare curando in particolare le parti arrugginite • applicare un mano di HYDROLAK ANTIRUGGINE sulle parti arrugginite • applicare due mani di HYDROLAK FERROBATTUTO secondo le indicazioni sopra riportate

lamiera zincata e PVC • lavare la superficie con acqua e detersivo usando una spugna abrasiva e rimuovere ev aderenti, risciacquare bene la superficie e lasciare asciugare • applicare due mani di HYDROLAK FERROBATTUTO secondo le indicazioni sopra riportate

note" per una migliore uniformità, su superfici estese è consigliabile l'applicazione a spruzzo, vista la particolarità del prodotto, nel caso di utilizzo di

linvea srl

sede e stabilimento: 2/4, via benedetto croce 80026 casoria, napoli/IT

telefono +39 081 759 0922 fax +39 081 759 7707 info@linyea it

www.linvea.it

A PROPERTY.

il vostro rivenditore Linvea

costo cartella 6,00 €

