



LINCOTE

Smalto sintetico dalla finitura lucida, satinata o ferromicacea per esterni e interni, idoneo per il trattamento di superfici in ferro, con proprietà antiruggine.



colore • tinte di cartella
confezioni • 0,750 – 2,5 litri

caratteristiche

composizione	a base di resine alchidiche e pigmenti inibitori della corrosione
peso specifico percentuale in peso del secco	finitura lucida o satinata: 1,050 – 1,250 kg/l, in funzione delle tinte • finitura ferromicacea: 1,380-1,450 kg/l
resina sul secco totale essiccazione (a 20 °C e 65-75% U.R.)	finitura lucida o satinata: 70% +/- 2 • finitura ferromicacea: 34% +/- 2
sovrapposizione resa	fuori polvere: 2- 4 ore • asciutto: circa 6 ore • indurito: circa 24 ore dopo 18 - 24 ore finitura lucida o satinata: 14 - 16 mq/l per mano • finitura ferromicacea: 12 - 14 mq/l per mano. La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti e al sistema di applicazione adottato
copertura	ottima
riempimento	ottimo
spessore medio del film essiccato	25 – 30 micron per mano
aspetto del film	lucido, satinato o ferromicaceo
resistenza agli agenti atmosferici	ottima
condizioni d'impiego	temperatura dell'aria: 5 - 30 °C • temperatura del prodotto: 10 - 30 °C • umidità relativa: max 85%
resistenza chimico-fisica	processo di essiccazione e di polimerizzazione completo dopo 7 – 10 giorni dall'applicazione in condizioni ottimali
conservazione	in confezioni ben chiuse e al riparo dal gelo a una temperatura tra +5 e +30 °C

modo di impiego

impiego	su superfici in ferro nuove o già verniciate
applicazione	pennello, rullo o spruzzo
diluizione	pennello o rullo: • finitura lucida o satinata: pronto all'uso. Se necessario diluire al 5% in volume con DILUENTE SINTETICO 914090L • finitura ferromicacea: 0 – 5% in volume con DILUENTE SINTETICO 914090L a spruzzo: • 20% in volume con DILUENTE SINTETICO 914090L
pulizia degli attrezzi	con DILUENTE SINTETICO 914090L

sistemi di applicazione

su ferro nuovo • lasciare arrugginire le superfici per favorire la rimozione della calamina • spazzolare e/o carteggiare energicamente per rimuovere la ruggine presente • applicare due mani di prodotto, secondo le modalità sopra riportate

su ferro ossidato e/o già verniciato • spazzolare e/o carteggiare curando in particolare le parti presentanti ruggine e rimuovendo eventuali vecchie mani di pittura non ben aderenti • applicare due mani di prodotto, secondo le modalità sopra riportate

note In condizioni particolarmente ossidate prevedere l'applicazione del fondo anticorrosivo **METALLITE**. Al fine di aumentare le proprietà anticorrosive della finitura, si consiglia l'aggiunta di **FZ 2003**. Nel caso si vada a ricoprire un antiruggine applicato da più di 72h è bene procedere a una leggera carteggiatura prima di procedere con l'applicazione della finitura. Non applicare sotto l'azione diretta dei raggi solari o su superfici esposte da lungo tempo al sole, proteggendole per alcuni giorni successivi da eventuali piogge. L'applicazione del prodotto con temperature elevate, su superfici calde, in spessori eccessivi e/o in condizioni di esposizione solare diretta può dare origine a possibili raggrinzimenti.

Vista la particolarità del prodotto, nel caso di utilizzo di più confezioni, si consiglia di miscelare in un unico contenitore. Per superfici estese è consigliabile l'applicazione a rullo o spruzzo, per una migliore uniformità.

! attenzione, tutte le informazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo, per informazioni più dettagliate si prega di consultare la relativa scheda tecnica

02/2021

costo cartella 6,00 €

il vostro rivenditore Linvea

Linvea srl opera con sistemi:
UNI EN ISO 9001 certificato da SGS,
UNI EN ISO 14001 certificato da DNV

www.linvea.it

linvea@linvea.it

seguici



Linvea®
INDUSTRIA VERNICI



LINCOTE

Smalto sintetico dalla finitura lucida, satinata o ferromicacea per esterni e interni, idoneo per il trattamento di superfici in ferro, con proprietà antiruggine

Linvea®
INDUSTRIA VERNICI

finitura lucida

550 bianco



502 grigio artico



504 grigio scuro

RAL 7011



506 verde imperiale



508 marrone

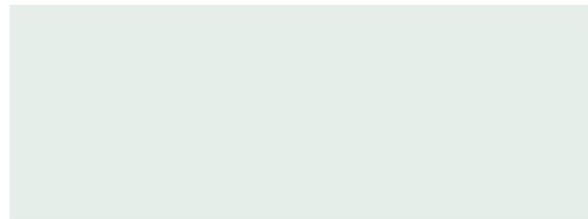
RAL 8011



530 nero

RAL 9005

501 bianco ghiaccio



503 grigio antico

RAL 7045



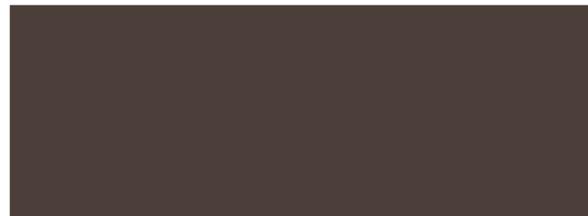
505 antracite

RAL 7021



507 verde inglese

RAL 6009



509 testa di moro

RAL 8016



Lincote Ferromicaceo

710 grigio ferro

finitura satinata

650 bianco



602 grigio artico



604 grigio scuro

RAL 7011

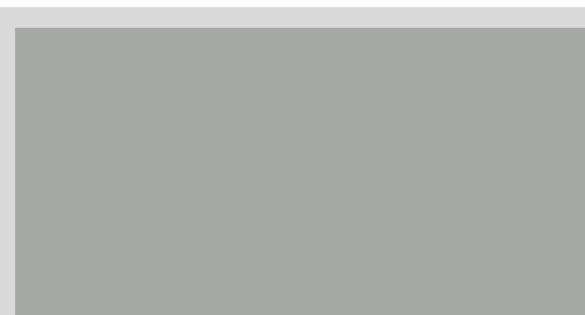


606 verde imperiale



608 marrone

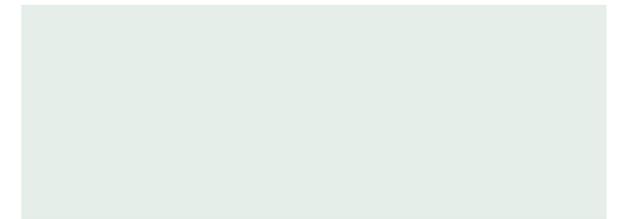
RAL 8011



Lincote Ferromicaceo

711 grigio

601 bianco ghiaccio



603 grigio antico

RAL 7045



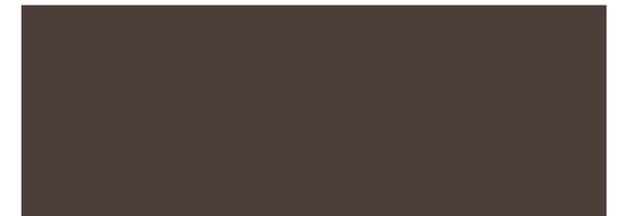
605 antracite

RAL 7021



607 verde inglese

RAL 6009



609 testa di moro

RAL 8016



630 nero

RAL 9005

Attenzione: le pasticche di questa cartella sono indicative e possono subire col tempo leggere alterazioni di tinta.